

THE TOOL



DEBRANNING

氣動

去毛邊工具

銼刀機 | 刻磨機



產品資訊

www.mindman.com.tw



柔性接觸 · 自動吸收誤差與公差

工件
呈現

完美職人手感

去毛邊浮動工具

徑向／角度系列



TRG20

TRG30

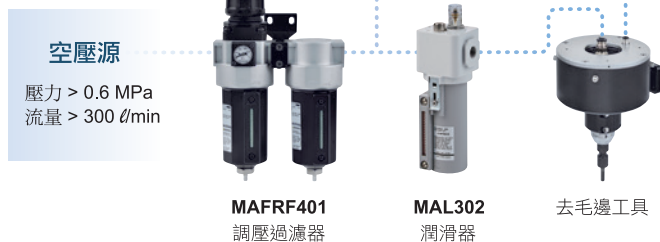
TRF20

TAF20

浮動	徑向	徑向	徑向	角度
應用	曲線	曲線	曲線	直線
毛邊	小、中	大	小	小
刀具	滾銑刀	滾銑刀	圓銼刀	銼刀
工件	塑膠、壓鑄工件	塑膠、壓鑄工件	壓鑄工件	壓鑄工件

建議迴路圖

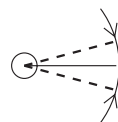
依下圖所示準備合適的空壓源，最大流量需大於工具的耗氣量。



浮動類型

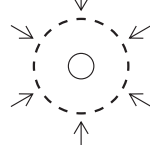
角度浮動

吸收刀刃側向的公差或位置變化，做同一平面上的擺動，適用於直線或平緩面上的毛邊。



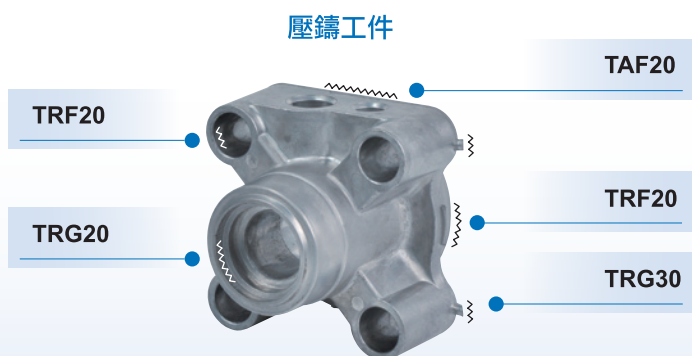
徑向浮動

吸收刀刃側向 360° 的公差或位置變化，做全周自由擺動，適用於複雜特徵上的毛邊。



工件去毛邊應用

- ① 可設置對工件邊緣的接觸力。
- ② 提高工作效率和工件品質。



職人細緻度表現

- ① 可吸收工件各種誤差與公差，並維持固定接觸力。
- ② 簡化教導路徑。

職人／去毛邊工具

