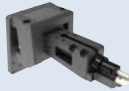
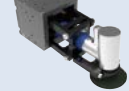
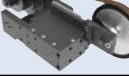


浮動工具選用表

應用範例



工況											工況													
型號	浮動類型	工具 (夾頭)	浮動行程 (浮動力)	空氣消耗 電源需求	填縫 焊道	焊道	焊渣	搭配小型 研磨工具	搭配重型 研磨工具		90 度 內角	小徑 孔緣毛邊	導角	圓孔	外圓	內圓	內孔 相交	孔背 (孔的背面， 從另一端看 進去)	平面	鍵槽	直線	曲線	冒口	
 TAF20	角度	氣銼機 (ø6mm 平銼刀)	±5.5° (6~15 N)	170 LPM							●		●	●	●		●	●		●	●			
 TAG30	角度	氣動主軸 (ø3、ø6mm 滾銑刀)	單向 5.5° (4~8 N)	350 LPM									●		●					●	●			
 TLG30	線性	氣動主軸 (ø3、ø6mm 帶柄研磨材)	單向 10mm (5~20 N)	350 LPM								●	●	●	●		●		●	●	●		●	
 TLZ10	線性	Z 軸浮動模組	單向 10mm (10~30 N)	—				●																
 TPG60	連桿	氣動砂輪機 (3 inch 砂輪、砂紙盤)	單向 8mm (20~50 N)	150 LPM		●	●						●		●				●		●		●	
 TPG90	連桿	強力氣動砂輪機 (5 inch 砂輪)	單向 8mm (20~50 N)	1800 LPM	●								●		●				●		●		●	
 TRG20	徑向	氣動主軸 (ø3mm 滾銑刀)	徑向 3.5° (2~10 N)	150 LPM									●	●	●	●	●	●		●	●			
 TRG30	徑向	氣動主軸 (ø6mm 滾銑刀)	徑向 3.5° (13~32 N)	510 LPM									●	●	●	●	●	●		●	●			
 TRF20	徑向	氣銼機 (ø6mm 圓銼刀)	徑向 3.5° (12~30 N)	170 LPM							●		●	●	●	●	●	●		●	●			
 TSB80	—	小型砂帶機 (20mm 砂帶寬)	—	850 LPM		●													●			●		