



設計基準

A. 使用壓力 : 0.7MPa	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
修正係數	0.63	0.75	0.87	1.00	1.06	1.12	1.17
B. 壓力露點 : 10°C	2	5	> 10				
修正係數	0.65	0.85	1.00				
C. 電源頻率 : 60Hz	50	60					
修正係數	0.83	1.00					
D. 環境溫度 : 38°C	42	40	< 38				
修正係數	0.90	0.95	1.00				
E. 入口溫度 : 60°C	80	70	< 60				
修正係數	0.88	0.94	1.00				

修正公式如下

- 實際風量 = 金器風量 × (A×B×C×D×E)
- 選用風量 = 客戶風量 ÷ (A×B×C×D×E)

規格尺寸

型式	M2E-125S	M2E-150S	M2E-175S	M2E-200S	M2E-250S
空氣處理量 (Nm ³ /min)	18	22	27	30	36
出入口管徑 (inch)	3"FL	3"FL	3"FL	3"FL	4"FL
電源 (60Hz)	3ø/380V(220V.440V 接受訂製)				
壓縮機功率 (kw)	3.6	4.2	4.7	6.5	7.0
運轉電流 (A)	5.0	6.4	7.6	9.8	10.2
滿載電流 (A)	5.7	7.3	8.6	11.0	12.2
冷媒型式	R-407C (R22, R404A, R134a 接受訂製)				
風扇馬達 (W)	600	600	600	600	250×2
外型尺寸 (mm)	W:780 L:1280 H:1420				W:950 L:1800 H:1600
標準型重量 N型 (kg)	270	280	290	300	400
高溫型重量 G型 (kg)	300	310	320	330	400
使用條件	<ul style="list-style-type: none"> ● 入口溫度：標準 N 型 5~50°C (@40°C) 高溫 G 型 5~80°C (@60°C) ● 冷卻水流量：標準 N 型 100 × 空氣處理量 (L/hr) 高溫 G 型 250 × 空氣處理量 (L/hr) ● 環境溫度：2~42°C (@38°C) ● 使用壓力：<1.0 MPa (@0.7 MPa) ● 壓力露點：2~10°C (@10°C) ● 冷卻水壓力：0.2~0.4 MPa ● 冷卻水溫度：5~40°C(@32°C) 				
附註說明	<ul style="list-style-type: none"> ● 數據條件 @60Hz： <ol style="list-style-type: none"> 1. 冷媒壓縮機功率 (kw): @ET10°C, CT54°C 2. 運轉電流 (A): @ET5°C: CT45°C 3. 滿載電流 (A): @ET10°C: CT54°C 				
訂購說明	<ul style="list-style-type: none"> ● 入口溫度標準型 (無前置冷卻器) ● 入口溫度高溫型 (有前置冷卻器) ● 壓力容器管路不銹鋼 (冷凝器、冷卻器除外) ● 水冷式散熱系統 ● 人機介面控制系統 ● 高壓型 (高溫型不適用) ● 其他可選購配件：出入口差壓計、露點顯示器、電子式排水器、空氣流量計 ... 等。 <p>型號加註 N : M2E-150SN 型號加註 G : M2E-150SG 型號加註 P : M2E-150SGP 型號加註 W : M2E-150SNW 型號加註 PLC : M2E-150SG-PLC 型號加註 H : M2E-150SNH(1.1~5.0 MPa)</p>				

特點介紹

1. 操作面板

- 邏輯控制器，外型美觀、功能完整如壓縮機及風扇過載，壓縮機排氣過溫、冷媒高壓過高 ... 等狀態顯示。且安裝、配線易制化。
- 操作簡單，ON/OFF 即可，全自動控制免調整。

2. 散熱系統

- 利用熱對流原理，向上排風，避免熱擾流影響散熱效果。
- 外置式風扇馬達與散熱排組為分離式設計維護容易。
- 風扇馬達組 CE 認證；電氣等級 IP54。

3. 冷凝器與冷卻器

- 冷凝器和前置冷卻器，二合一共用同一組散熱風扇組，節省 1/2 空間。
- 冷排設計進風口大、排數少設計，對流佳散熱效果最好。

4. 冷媒系統控制

- 冷媒壓力控制採用定壓式，體積小、免調整、故障率低。
- 冷媒高、低壓開關並聯控制風扇 ON/OFF，使蒸發溫度穩定性更佳。
- 配置高低壓跳脫及排氣溫度過高保護開關確保壓縮機不會燒毀。

5. 熱交換器

- 逆流式熱交換 + 鋁箔片管排，有效縮小外管管徑及空間。
- 加裝空氣導流板，有效達到預冷即回溫效果，降低能量消耗。
- 絕緣等級：F，電氣等級：IP53。

6. 蒸發器

- 直通式蒸發器，使空氣與冷媒管排完全接觸，沒有旁路係數，達到最佳除水效率。

7. 排水系統

- 外置式無耗氣自動排水器，搭配一只手動排水閥無耗能、維修保養方便。
- 冷媒壓縮機搭配滴水盤，避免壓縮機結露造成地面積水、鐵材生鏽。

8. 冷媒壓縮機

- 全密往復式、渦卷式壓縮機，高效率高品質。
- CE 認證；絕緣等級 F；電氣等級 IP53。

9. 壓力容器

- 空氣熱交換裝置為節省空間，採用熱交換器與蒸發器二合一單管式設計。
- 壓力容器合格製造廠商依 CNS 標準製作；CE、ASME、CSQL 接受訂製。

10. 特殊說明

- 散熱鋁箔片經藍波、防銹蝕處理。
化學成分：矽、鐵、銅、錳、鋅。
- 安裝時可多台並聯使用，無熱空氣擾流問題，節省安裝空間。

