

M2E 系列 300~1500

壓縮空氣冷凍式乾燥機



設計基準

| | | | | | | | |
|----------------|------|------|------|------|------|------|------|
| A. 使用壓力：0.7MPa | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | 0.9 | 1.0 |
| 修正係數 | 0.63 | 0.75 | 0.87 | 1.00 | 1.06 | 1.12 | 1.17 |
| B. 壓力露點：10°C | 2 | 5 | > 10 | | | | |
| 修正係數 | 0.65 | 0.85 | 1.00 | | | | |
| C. 電源頻率：60Hz | 50 | 60 | | | | | |
| 修正係數 | 0.83 | 1.00 | | | | | |
| D. 環境溫度：38°C | 42 | 40 | < 38 | | | | |
| 修正係數 | 0.90 | 0.95 | 1.00 | | | | |
| E. 入口溫度 (N) | 50 | 45 | < 40 | | | | |
| 修正係數 | 0.90 | 0.95 | 1.00 | | | | |
| E. 入口溫度 (G) | 80 | 70 | < 60 | | | | |
| 修正係數 | 0.88 | 0.94 | 1.00 | | | | |

- (N)：標準型
- (G)：高溫型

修正公式如下

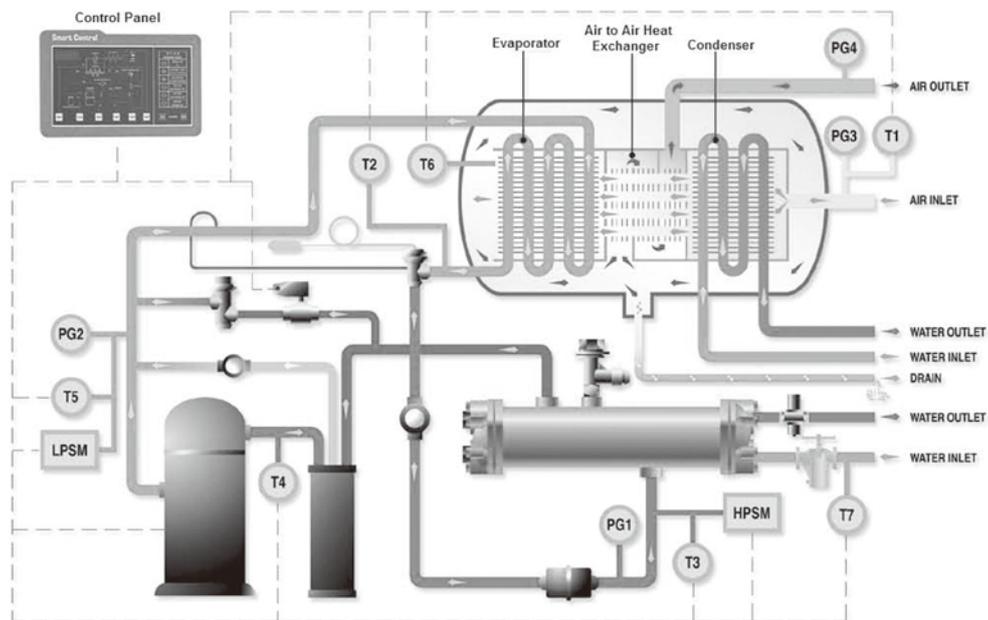
- 實際風量 = 金器風量 × (A×B×C×D×E)
- 選用風量 = 客戶風量 ÷ (A×B×C×D×E)

規格尺寸

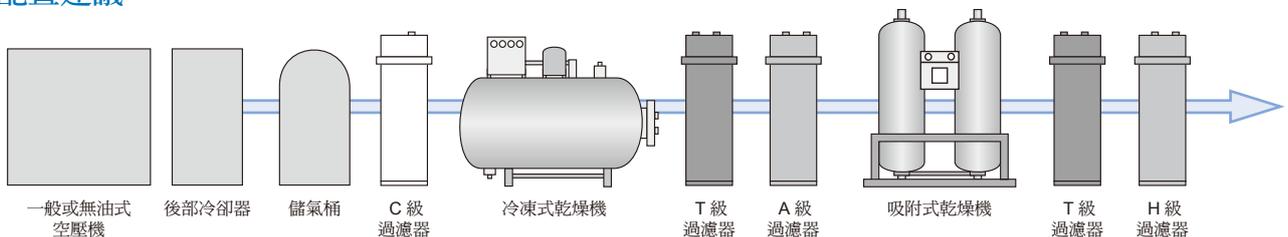
| 型式 | 300S | 350S | 400S | 500S | 600S | 700S | 800S | 900S | 1000S | 1250S | 1500S | |
|------------------------------|---|---------------------|------|------|---------------------|------|--|----------------------|-------|-------|----------------------|------|
| 空氣處理量 (Nm ³ /min) | 43 | 50 | 61 | 72 | 79 | 93 | 116 | 125 | 134 | 155 | 180 | |
| 出入口管徑 (inch) | 4"FL | 4"FL | 4"FL | 5"FL | 5"FL | 6"FL | 6"FL | 6"FL | 8"FL | 8"FL | 8"FL | |
| 電源 | 3ø 380V(220V, 440V 接受訂製) | | | | | | | | | | | |
| 壓縮機功率 (kw) | 6.3 | 7.0 | 9.3 | 11.0 | 12.5 | 13.5 | 16.9 | 21.9 | 21.9 | 27.4 | 27.4 | |
| 運轉電流 (A) | 7.7 | 8.5 | 13.7 | 15.4 | 17.5 | 18.4 | 26.1 | 28.3 | 28.3 | 36.6 | 36.6 | |
| 滿載電流 (A) | 10.6 | 11.9 | 17.1 | 19.8 | 22.7 | 23.2 | 32.2 | 37.2 | 37.2 | 47.4 | 47.4 | |
| 冷媒型式 | R-407C (R22, R404A, R134a 接受訂製) | | | | | | | | | | | |
| 冷凝劑 (RT) | 7.5 | 7.5 | 10 | 12.5 | 12.5 | 15 | 20 | 20 | 20 | 25 | 30 | |
| 標準型 (N) | 尺寸 (mm) | H:1670 W:2300 L:720 | | | H:1750 W:2450 L:850 | | | H:1900 W:2500 L:1100 | | | H:2100 W:2650 L:1250 | |
| | 重量 (kg) | 500 | 530 | 600 | 750 | 830 | 920 | 1120 | 1300 | 1500 | 1900 | 2100 |
| 高溫型 (G) | 尺寸 (mm) | H:1670 W:2700 L:720 | | | H:1750 W:2750 L:850 | | | H:1900 W:2900 L:1100 | | | H:2100 W:2950 L:1250 | |
| | 重量 (kg) | 600 | 630 | 700 | 880 | 960 | 1050 | 1300 | 1480 | 1700 | 2100 | 2350 |
| 使用條件 | <ul style="list-style-type: none"> • 入口溫度：標準型：5~50°C (@40°C) 高溫型：5~80°C (@60°C) • 冷卻水流量：N 型 100 × 空氣處理量 (L/hr) G 型 250 × 空氣處理量 (L/hr) | | | | | | <ul style="list-style-type: none"> • 環境溫度：2~42°C (@38°C) • 使用壓力：≤ 1.0 MPa (@0.7 MPa) • 冷卻水壓力：0.2~0.4 MPa • 冷卻水溫度：5~40°C (@32°C) • 壓力露點：2~10°C (@10°C) | | | | | |
| 附註說明 | <ul style="list-style-type: none"> • 數據條件 @60Hz: 1. 冷媒壓縮機功率 (kw): @ET10°C, CT54°C 2. 運轉電流 (A): @ET5°C: CT38°C 3. 滿載電流 (A): @ET10°C: CT54°C | | | | | | | | | | | |
| 訂購說明 | <ul style="list-style-type: none"> • 入口溫度標準型 (無前置冷卻器) • 入口溫度高溫型 (有前置冷卻器) • 壓力容器管路不銹鋼 (冷凝器、冷卻器除外) • 氣冷式散熱系統 • 人機介面控制系統 • 其他可選購配件：出入口差壓計、露點顯示器、電子式膨脹閥、電子式排水器、空氣流量計 ... 等。 | | | | | | 型號加註 N 如：M2E-300SN 型號加註 G 如：M2E-300SG 型號加註 P 如：M2E-300SNP 型號加註 A 如：M2E-300SNA 型號加註 PLC 如：M2E-300SN-PLC | | | | | |

特點介紹

1. 開放落地式組裝設計，精巧不佔空間，安裝維修方便。
2. 空氣出入口設計位置低，配置閥門時便於操作。
3. 單管式熱交換系統管徑大路程短，總壓降 0.01~0.15 MPa，能源更節省。
4. 水冷式系統前置冷卻器 + 熱交換器 + 蒸發器三合一系統，全部採用銅管 + 鋁箔片大大提升熱交換效能，鋁箔片又經藍波親水性處理，抗蝕性高、壽命更長。
5. 氣水分離設計採用大管徑大空間降低空氣流速，再利用重力原理將空氣和冷凝水分離，分離效果可達 98% 以上可避免不必要的壓損。
6. 熱交換方式接採用逆流熱交換設計，且前置冷卻器和蒸發器導流為直通式，無導流板可避免壓損及洩漏現象確保露點品質。
7. 全系列採用渦卷式壓縮機效能佳，耗電量小而且冷媒選用 R-407C 環保冷媒符合國際潮流。
8. SCS 微電腦控制系統，可做監控、保護、狀態顯示等。且可輸出訊號供遠端中央監控室隨時瞭解機台狀況。(亦可選用人機介面控制系統)
9. 手自排排水系統，方便保養且採用無耗氣自動排水器，更省能源。



配置建議



客戶自備

