

MFCA 系列

質量流量控制器



特點介紹



使用手冊



特點

- 測量與控制精度高
使用專有的熱量計和擴散性感測技術製造。
- 通訊協議
RS485 Modbus RTU
- 適用行業
半導體、雷射焊接、物聯網

規格

型號	MFCA-050	MFCA-100	MFCA-200
流量範圍 (Ln/min)	0~50	0~100	0~200
適用流體	空氣、氮氣 (N ₂)、氧氣 (O ₂)、氬氣 (Ar)		
精度	±1.5% R.D. (20 ~ 100% 滿量程) ±0.3% F.S. (< 20% 滿量程)		
重複精度	±0.5% R.D. (20 ~ 100% 滿量程) ±0.1% F.S. (< 20% 滿量程)		
量程比	100:1		
最大控制流量	120%F.S.		
使用壓力範圍	0.1~0.8 MPa		
最大操作壓差	0.4 MPa		
耐壓力	1.5 MPa		
穩定時間	100 ms		
最大壓損	80 kPa (100L/min 規格)		
工作電源	24V DC, 1A		
控制閥	常閉		
電氣接口	DB9		
配管口徑	3/8、1/2		
類比	輸入	電壓 0~5V 或電流 4~20mA	
	輸出		
零點飄移 (類比)	±30 mVdc		
數位 (*)	輸入	RS485 Modbus	
	輸出		
耐環境	防護等級	IP40	
	工作溫度	0~55°C (不結凍)	
	工作濕度	<95%RH (無水露)	
	儲存溫度	-20~70°C (不結凍)	
	標準狀態	空氣 (0°C, 101.325 kPa)	
符合規範	CE(EN61000-2;-3;-4)、RoHS、REACH		

* 如需其他通訊介面，請聯絡業務人員。

訂購代號

MFCA – 100 – 10A – A2 0 A – □

型號

流量範圍

050: 0 ~ 50 Ln/min
100: 0 ~ 100 Ln/min
200: 0 ~ 200 Ln/min

配管口徑

10A: 3/8
15A: 1/2

出廠設定

0: 類比訊號
1: 數位訊號

配管口螺牙

無: Rc 牙
NPT: NPT 牙
(如需 G 牙請洽業人員)

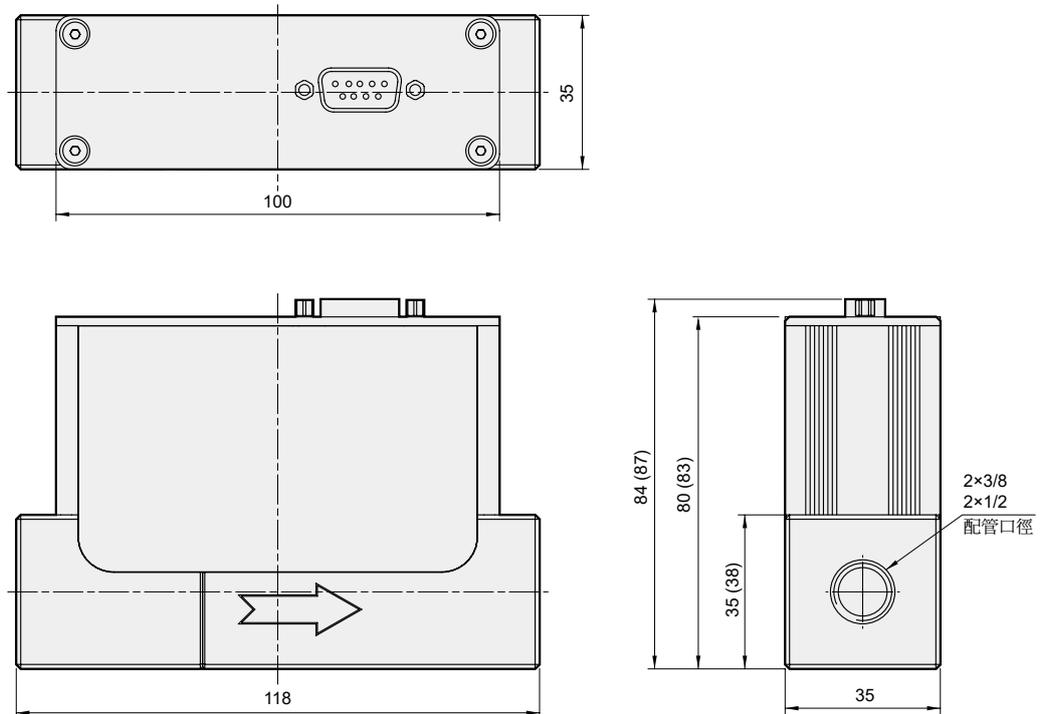
I/O 訊號

A2: 0~5V + RS485
B2: 4~20mA + RS485
(類比與數位訊號可切換)

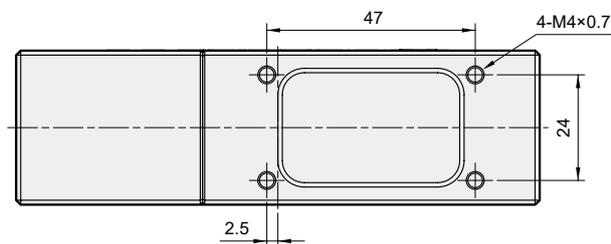
使用流體

A: 空氣、氮氣、氧氣、氬氣
(其他氣體請洽業人員)

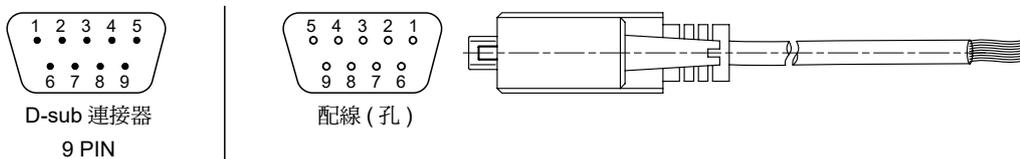
外觀尺寸



* () 值為 MFCA-200。



電纜連接



D-sub 連接器
9 PIN

配線 (孔)

腳位 No.	配線顏色	功能
1	紫色	不連接
2	紅色	不連接
3	白色	RS485(-) 串口訊號
4	黃色	類比訊號設定值輸入 0~5V 或 4~20mA
5	黑色	RS485(+) 串口訊號
6	灰色	流量輸出 0~5V 或 4~20mA
7	棕色	電源輸入, 24VDC, 1A
8	藍色	接地 (同時用於電源、通訊及類比訊號)
9	綠色	接地 (同時用於電源、通訊及類比訊號)

* 標準電纜具有 D-sub 9 針連接器, 長度為 1 公尺。客戶連線的另一端為出線。