



設計基準

| | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| A. 使用壓力 : 0.7MPa | 0.4 | 0.5 | 0.6 | 0.7 | 0.8 | 0.9 | 1.0 |
| 修正係數 | 0.63 | 0.75 | 0.88 | 1.00 | 1.13 | 1.25 | 1.38 |
| B. 入口溫度 | ≤35 | 40 | 45 | 50 | | | |
| 修正係數 | 1.00 | 0.97 | 0.88 | 0.73 | | | |

修正公式如下

- 實際風量 = 金器風量 × (A×B)
- 選用風量 = 金器風量 ÷ (A×B)

規格尺寸

| 型號 | 最大入口流量 (Nm ³ /min) | 出入口管徑 (inch) | 高露點型式 (壓力露點 -70°C) | | | 低露點型式 (壓力露點 -40°C) | | |
|----------|---|--------------|--------------------|--|---------|--------------------|------------|---------|
| | | | 外型尺寸 H×D×W (mm) | 吸附劑重量 (Kg) | 重量 (Kg) | 外型尺寸 H×D×W (mm) | 吸附劑重量 (Kg) | 重量 (Kg) |
| MHD-10 | 1.6 | Rc3/4" | 850×850×1755 | 35 | 180 | 785×810×1700 | 25 | 167 |
| MHD-15 | 2.4 | Rc1" | 850×850×2000 | 45 | 195 | 850×850×1700 | 35 | 180 |
| MHD-25 | 3.6 | Rc1" | 850×850×1960 | 75 | 250 | 850×850×1600 | 55 | 214 |
| MHD-40 | 5.5 | Rc1-1/2" | 1200×1000×1920 | 105 | 305 | 1200×1000×1900 | 80 | 280 |
| MHD-60 | 8.1 | Rc1-1/2" | 1200×1000×1935 | 135 | 395 | 1200×1000×1890 | 120 | 365 |
| MHD-100 | 15 | Rc2" | 1300×1200×2325 | 270 | 620 | 1200×1200×2150 | 226 | 551 |
| MHD-150 | 22 | FL3" | 1500×1700×2470 | 360 | 905 | 1500×1500×2350 | 320 | 835 |
| MHD-200 | 27 | FL3" | 1500×1700×2440 | 575 | 1220 | 1700×1700×2210 | 475 | 1051 |
| MHD-250 | 36 | FL4" | 1500×1700×2665 | 660 | 1376 | 1700×1700×2480 | 555 | 1200 |
| MHD-300 | 43 | FL4" | 1700×2000×2280 | 830 | 1520 | 1730×1700×2750 | 650 | 1360 |
| MHD-350 | 50 | FL4" | 1700×2000×2480 | 940 | 1710 | 1800×2000×2450 | 890 | 1630 |
| MHD-400 | 61 | FL4" | 1700×2000×2790 | 1090 | 2010 | 1800×2000×2650 | 1020 | 1830 |
| MHD-500 | 72 | FL5" | 2000×2100×2930 | 1210 | 2136 | 1810×2000×2900 | 1120 | 1995 |
| MHD-600 | 79 | FL5" | 2000×2200×3100 | 1440 | 2465 | 2000×2000×3000 | 1200 | 2150 |
| MHD-700 | 93 | FL6" | 2500×2300×3500 | 1560 | 2653 | 2300×2400×2950 | 1250 | 2216 |
| MHD-800 | 116 | FL6" | 2500×2400×3500 | 1950 | 3135 | 2350×2400×3170 | 1610 | 2730 |
| MHD-900 | 125 | FL6" | 2600×2500×3500 | 2090 | 3365 | 2500×2600×3250 | 1720 | 2890 |
| MHD-1000 | 134 | FL8" | 2600×2600×3500 | 2240 | 3505 | 2600×2600×3350 | 1990 | 3190 |
| 使用條件 | <ul style="list-style-type: none"> ● 高露點平均再生風量 22% ● 工作壓力 : 0.4~1.0 MPa (@0.7MPa) ● 系統壓降 : ≤0.025MPa | | | <ul style="list-style-type: none"> ● 低露點平均再生風量 15% ● 入口溫度 : < 50°C max. (@35°C) ● 電源入力 : 1φ/100~240V/ 50,60Hz | | | | |
| 訂購須知 | <ul style="list-style-type: none"> ● 高露點型式 (前置須配置冷乾機) ● 低露點型式 ● 壓力容器空氣管路不銹鋼 (閥件除外) ● 高壓型 (H1:2.0; H2:3.0; H3:4.0; H4:5.0 Mpa) ● 封箱型 ● 自動節能裝置 (PLC+ 露點計) ● PLC 控制系統 (為專用型, 具備遠程通訊功能, 可接受擴充需求訂製) ● 其他可選購配件: 露點計、空氣流量計、吸附塔安全閥、壓差計...等。 | | | 型號加註 "H"。如 MHD-10H 型號加註 "L"。如 MHD-10L 型號加註 "P"。如 MHD-10-P 型號加註 "H1"。如 MHD-10-H1 型號加註 "S"。如 MHD-10-S 型號加註 "APC"。如 MHD-10-APC 型號加註 "PLC"。如 MHD-10-PLCAPC | | | | |

特點介紹

1. 操作壓力和溫度

- 吸附塔配置壓力錶，實際了解操作及再生壓力。
- 配置入口溫度過高及壓力過低警報，避免入口條件不良影響露點品質。

2. 控制系統

- 微電腦單晶片控制器，操作容易，功能齊全如乾燥、再生、閥門異常...等動作指示，且更換檢修容易。
- 4分鐘/10分鐘循環週期選擇，另外搭配5段式(25%、40%、55%、70%、85%、100%)手動負載選擇，有效降低系統不必要的耗損。

3. 閥件氣控系統

- 配置系統過濾器，防止粉塵進入氣動零件，降低閥件故障率。
- 系統空氣壓力控制在0.4~0.6MPa，避免氣動閥件因高壓造成閥件損毀且能有效提升使用壽命。
- 氣流控制閥採用電磁式作動故障率低，並可進行手動測試閥件是否作動。

4. 再生風量控制

- 應用單向閥，導引乾燥空氣經只在生流量控制器約14~25%，有效率完成吸附劑再生。
- 再生流量控制器搭配隻手動閥(MHD-100以上機型)，可精密微調，亦可搭配關斷功能進行閥件的測漏檢修。

5. 消音器

- 瞬間耐壓性高，安全不易破裂，排氣量大，有效降低噪音值。

6. 吸附塔

- 吸附塔座設計依流量及露點需求規劃不同的塔高與塔徑，並填充適合之吸附劑(氧化鋁、分子篩)。
- 正常使用壽命可達3~5年。
- 吸附塔依CNS標準製作，固定於堅固的基座上，運送安全使用無虞。亦可接受其他規範訂製。
- 吸附塔出入口使用法蘭式組合，且配置吸附劑填充口，易於日後維修保養及更換。

7. 氣流擴散器

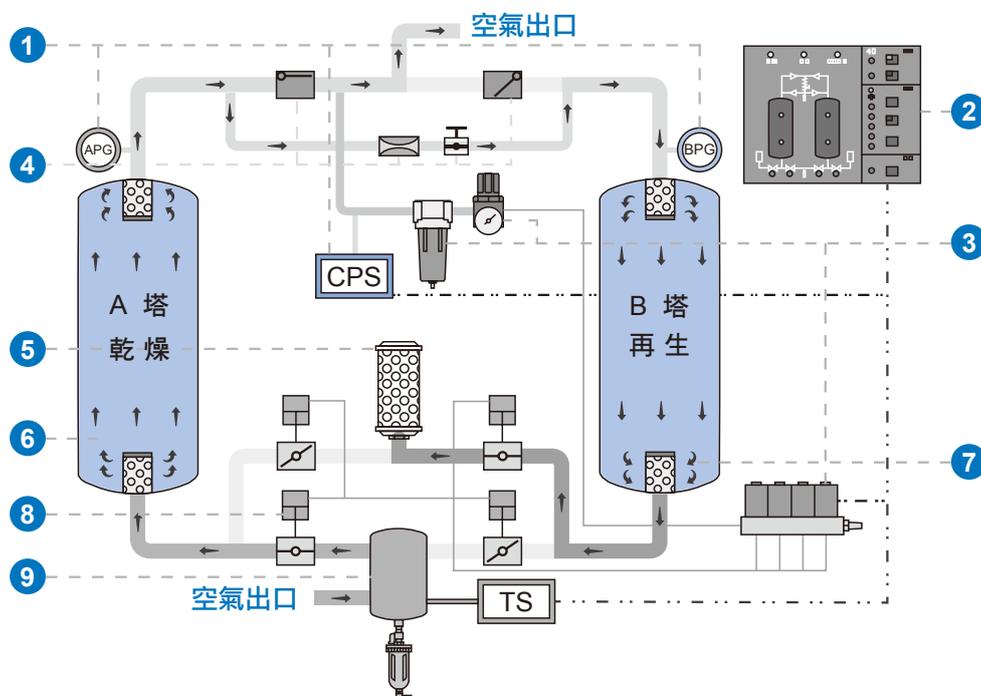
- 不銹鋼濾網設計，分流佳不易損毀能夠有效支撐阻攔吸附劑，避免因空氣流動造成浮動磨耗太大及溝流現象。

8. 氣動閥

- 閥門開關控制採用氣動驅動，提供作動指示，並可避免停電造成閥件無法復歸。
- 2英寸管以內採用角座閥，以上採用偏心蝶閥。耗損小壽命長，密封件更換容易。

9. 氣水分離器

- 分離管路中的水液態，有效提升吸附效能及使用壽命，並可降低閥件之故障。
- 搭配自動排水器，排除容器中的液態水。



配置建議

