



雙層管剝離器

相關配備 - 管類

附 2 處山形刀片的內置捲尺剪管器

雙層管剝離器 — TSC

包裝 1 個/袋

訂購代號

TSC 8

- 1
- 2

① 型號

② 適用管徑

單位: mm

代號	4	6	8	10	12
外徑	ø4	ø6	ø8	ø10	ø12
適用型式	FB0425	FB0640	FB0860	FB1075	FB1290



特點

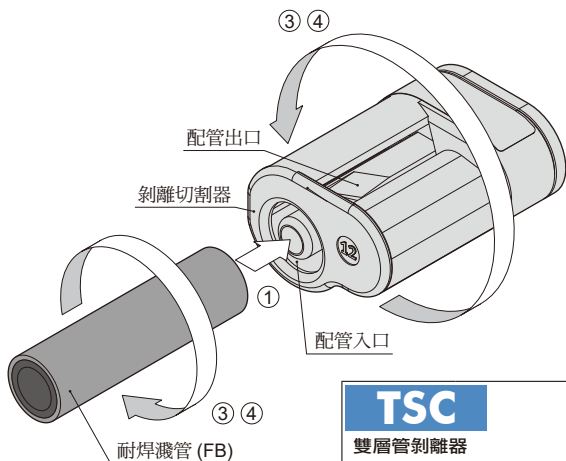
- 根據設備所需的尺寸切割，像削鉛筆一樣剝離外管切割 PISCO 耐焊濺管 (FB) 的塗層。

快速接頭		速度控制閥		流量控制閥
耐焊濺管	黃銅	耐焊濺管	黃銅	黃銅

- 只需去除塗層即可，不會損壞內管
- 採用透明本體，剝離過程一目了然

被覆切割操作步驟

- ① 切割耐焊濺管 (FB)，使切割面成直角。
- ② 將耐焊濺管 (FB) 通過插入口插入，直至碰到刀刃。
- ③ 順時針旋轉耐焊濺管 (FB) 或管剝離切割器並將其插入直到停止。
- ④ 旋轉耐焊濺管 (FB) 或剝管切割器，直到外管 (塗層) 被完全切斷，然後從剝管切割器上取下耐焊濺管 (FB)。



TSC	
雙層管剝離器	
型式	
TSC4	TSC10
TSC6	TSC12
TSC8	



影片

被覆切割操作步驟

<https://www.pisco.co.jp/product/d/d29/#product-video>

管捲盤

相關配備 - 管類

管捲盤 — TR

包裝 1 個/袋

訂購代號

TR - 075

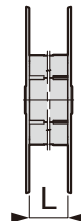
- 1
- 2

① 型號

② 捲盤寬 (L)

單位: mm

代號	075	100	160	200
L	75	100	160	200



特點

- 可進行配管的補充和簡單地更換
- 全樹脂制管捲盤，可重複使用，減少浪費
- 根據配管尺寸不同，備有 4 種寬度的捲盤供選擇

規格

使用溫度範圍	- 10~+50°C
--------	------------

適用配管尺寸一覽表

每 100m 管捲的最佳組合

配管尺寸 mm	型號			
	TR-075	TR-100	TR-160	TR-200
ø4 (5/32)	◎	○	○	○
ø6	◎	○	○	○
ø8 (5/16)	×	◎	○	○
ø10	×	×	◎	○
ø12	×	×	×	◎
ø16 (5/8) (*2,3)	×	◎	○	○
ø1/8	◎	○	○	○
ø3/16	◎	○	○	○
ø1/4	◎	○	○	○
ø3/8	×	×	◎	○
ø1/2	×	×	×	◎

*1. ◎為最佳，○可以使用，×不能使用。

*2. ø16 (5/8) 適用於 200mm 卷裝。

*3. 不包括氟樹脂管 (SFT、SET)。

TR	
管捲盤	
型式	
TR-075	TR-160
TR-100	TR-200

* 僅管捲盤，不包含配管。