TAF20 系列







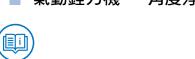








氣動銼刀機 - 角度浮動工具



選用表

注意事項

訂購代號

TAF20

型號



(不附銼刀,需自行購買)

特點 直線上毛邊

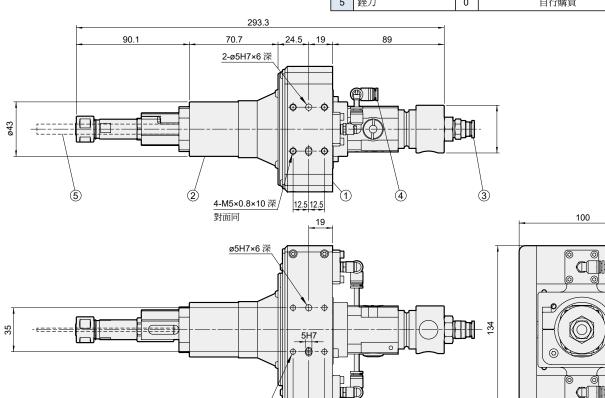
- 利用氣壓控制,處理極小間隙並支持角度浮動,確保精確表面 處理,並可搭配銼刀型工具使用。
- 適用材料: 鋁、銅、鋼、塑料、複合材料、木材

規格

型號		TAF20
浮動角度	(°)	±5.5 (角度)
浮動力	(N)	6~15
額定工作壓力	(MPa)	浮動力 : 0.2~0.5 氣銼機 : 0.6
耗氣量	(LPM)	浮動力: 可忽略 氣銼機: 170
建議潤滑用油 (*1)		輪機油 ISO-VG32
氣銼機自由頻率	(BPM)	5000
氣銼機行程	(mm)	10
適用銼刀柄徑	(mm)	6 (平銼刀)
重量	(kg)	2

- *1. 僅需潤滑氣銼機。請依實際狀況自行調整注油量。
- *2. 此產品請勿自行拆解,如需維修或更換耗材請洽業務人員。

No.	零件	數量	備註
1	浮動座	1	-
2	氣銼機	1	消耗品
3	氣銼機氣源	1	8 mm 快速接頭
4	浮動氣源	1	4 mm 快速接頭
5	銼刀	0	自行購買



4-M5×0.8×14 深

