

# TRF20 系列

氣銼機 - 徑向浮動工具



使用說明書



選用表



單行本



注意事項  
(安裝前閱讀)



(不附圓銼刀，需自行購買)

## 特點

- 複雜曲線上毛邊。
- 利用氣壓控制處理極小間隙，角度浮動，確保精確表面處理，搭配銼刀型工具使用。
- 適用材質：鋁、銅、鋼、塑料、複合材料、木材。

## 規格

| 型號            | TRF20                  |
|---------------|------------------------|
| 浮動角度 (°)      | 3.5 (徑向)               |
| 浮動力 (N)       | 12~30                  |
| 額定工作壓力 (MPa)  | 浮動力：0.2~0.5<br>氣銼機：0.6 |
| 耗氣量 (LPM)     | 浮動力：可忽略<br>氣銼機：170     |
| 建議潤滑用油 (*1)   | 輪機油 ISO-VG32           |
| 氣銼機自由頻率 (BPM) | 5000                   |
| 氣銼機行程 (mm)    | 10                     |
| 適用銼刀柄徑 (mm)   | 6 (銼刀)                 |
| 重量 (kg)       | 3                      |

\*1. 僅需潤滑氣銼機。請依實際狀況自行調整注油量。

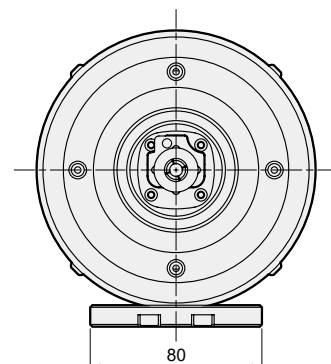
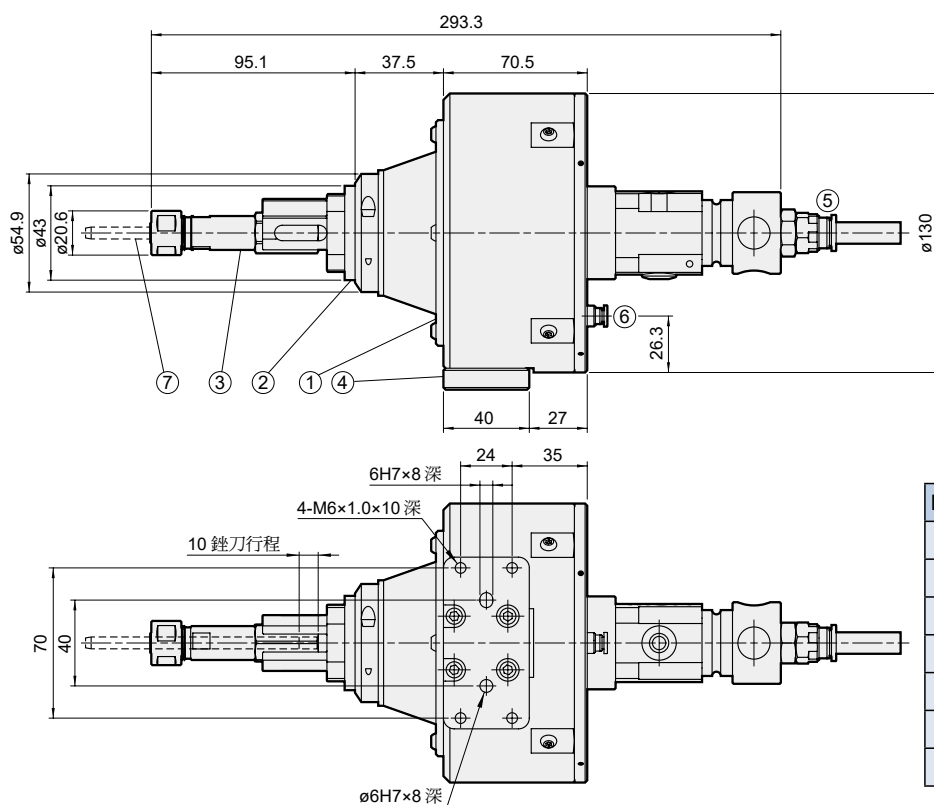
\*2. 此產品請勿自行拆解，如需維修或更換耗材請洽業務人員。

\*3. 選項：針對大型或硬度高的毛刺，可選擇強力浮動型。

## 訂購代號

TRF20

型號



| No. | 零件    | 數量 | 備註        |
|-----|-------|----|-----------|
| 1   | 浮動座   | 1  | -         |
| 2   | 筒夾    | 1  | -         |
| 3   | 氣銼機   | 1  | 消耗品       |
| 4   | 轉接座   | 1  | -         |
| 5   | 氣銼機氣源 | 1  | 8 mm 快速接頭 |
| 6   | 浮動氣源  | 1  | 4 mm 快速接頭 |
| 7   | 圓銼刀   | 0  | 自行購買      |