

真空吸取 **VMG** (真空吸盤陣列型)

封閉真空 吸盤螺絲



可抑制重量工件的晃動，提高搬送速度

將不需吸取的吸盤螺絲，更換為「封閉吸盤螺絲」(選配)，
可將真空吸盤作為緩衝使用。

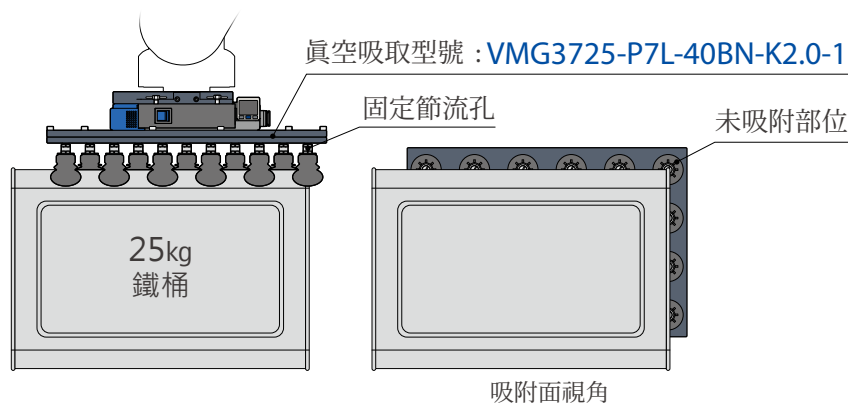


生產效率
提升提案



改善案例

25kg 鐵桶的搬送



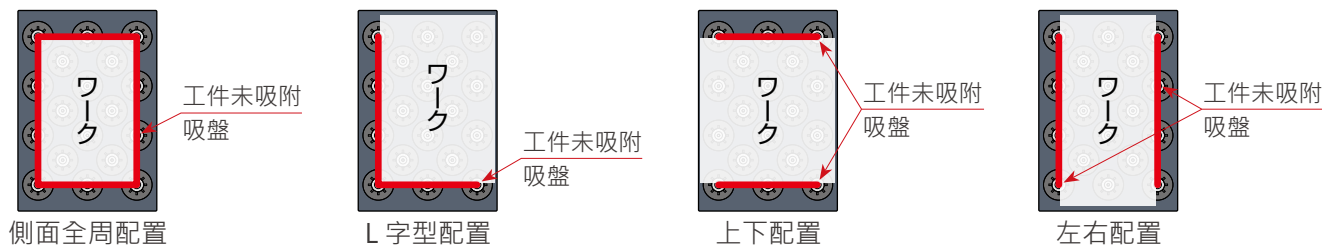
	標準型	封閉型
	◀ 全部為標準吸盤螺絲 (貫通)	◀ 虛線區域更換為封閉吸盤螺絲 (一字)
速度 (m/sec)	100	300
加速度 (m/s ²)	0.98	2.94

※) 依據不同條件，結果可能有所差異。可否使用請以實機測試為準。



封閉真空 吸盤螺絲 - 真空吸取 VMG (真空吸盤陣列型) 專用

✓ 可依據工件形狀，從下列 4 種吸盤配置方式中選擇



※1) 請盡可能使用更多吸盤進行吸附，以確保穩定性。

※2) 裝有封閉吸盤螺絲的吸盤，請勿與工件表面直接密合，否則在吸附後可能無法脫離。

訂購代號

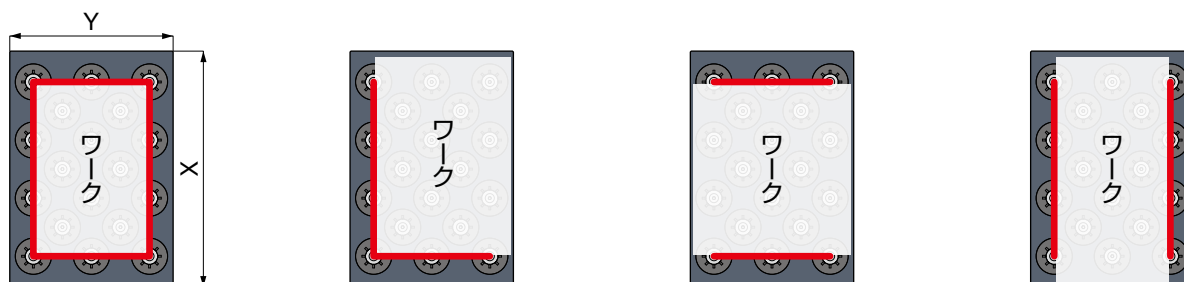


① 真空吸取 - 通用型 真空吸盤陣列

② 適用吸盤尺寸

代號	S8	S15
適用吸盤尺寸 (mm)	ø20	ø40
吸盤連接記號	M6	

使用範例



型號	對應板尺寸代號(尺寸(X × Y)(mm))											
	2618(260 × 180)				3725(370 × 250)				5738(570 × 380)			
	依吸盤配置方式-所需的封閉吸盤螺絲數量(顆)(附理論吸附力(N))(※2))											
	側面全周	L字	上下	左右	側面全周	L字	上下	左右	側面全周	L字	上下	左右
VMG-S8	16(176.4)	8(226.8)	4(252)	12(201.6)	-	-	-	-	-	-	-	-
VMG-S15	10(201.7)	6(302.5)	6(302.5)	8(252.1)	16(579.9)	9(756.3)	8(781.5)	12(680.7)	26(1714.3)	14(2016.7)	12(2067.1)	18(1915.9)

※1) 理論吸附力以真空度 -80kPa 為基準。

※2) 理論吸附力已加上水平吊掛時的安全係數 1/4。

※3) 含夾爪本體重量及搬送時的慣性力，請勿超過本體安裝部的最大承重 980N。

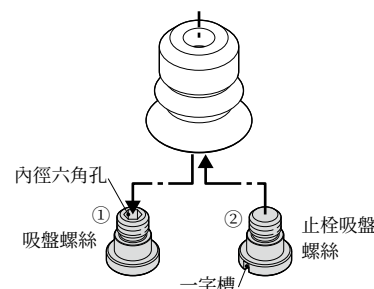
更換方法

① 使用六角扳手插入「吸盤螺絲的內徑六角孔」進行拆卸。

② 將封閉吸盤螺絲 (型號: VMG-S8, VMG-S15) 的「一字槽」對準，參照下表的鎖緊扭矩，使用一字起子鎖緊。

● 鎖緊扭矩表

吸盤螺絲尺寸	鎖緊扭矩(N·m)
M6 × 1	2 ~ 2.7



金器工業股份有限公司

台北總公司 TEL: 02-25913001 · 25976201

台中分公司 TEL: 04-23131870

台南分公司 TEL: 06-7262011

高雄分公司 TEL: 07-3119113-5

https://www.mindman.com.tw

mindman@mindman.com.tw



更多資訊