

Ejemplo de pedido

MVBA — 2100 — S — □

MODELO

SILENCIADOR

TIPO DE ROSCA
En blanco: Rosca Rc
G: Rosca G
NPT: Rosca NPT

Precaución

- Si la capacidad de salida es insuficiente, pueden producirse pulsaciones.
- Asegúrese de instalar un separador de neblina en el lado de entrada del regulador del multiplicador de presión.
- El regulador del multiplicador de presión tiene una parte deslizante interior y genera polvo. Además, instale un dispositivo de limpieza como un filtro de aire o un separador de neblina en el lado de salida según sea necesario.
- Proporcione un tubo específico para liberar el aire de escape de cada regulador del multiplicador de presión. Si el aire de escape converge en un tubo, la contrapresión que se crea podría causar un mal funcionamiento.
- Dependiendo de la necesidad, instale un silenciador en el escape del regulador del multiplicador de presión para reducir el sonido de escape.
- Facilite espacio suficiente para el mantenimiento y la inspección.

Características

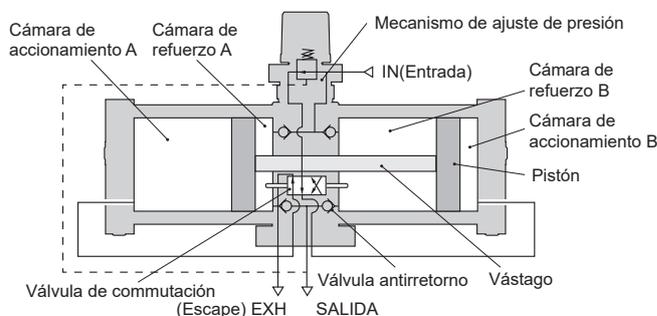
- Aumenta hasta dos veces la presión de aire de fábrica.
- El accionamiento únicamente con aire no requiere suministro de energía, reduce la generación de calor y permite una fácil instalación.

Especificaciones

Modelo	MVBA-2100
Tamaño del puerto	Rc3/8
Medio	Aire
Índice de aumento de presión	Doble
Rango de presión de funcionamiento	0.2~1 MPa
Rango de presión de alimentación	0.1~1 MPa
Presión de prueba	1.5 MPa
Caudal máx. (*)	1000 ℓ/min
Temperatura ambiente	+2~+50°C
Instalación	Horizontal
Lubricación	No requerido
Accesorios	Manómetro (PG-25)
Opcional	Silenciador (MSLT-03)
Peso	3900 g

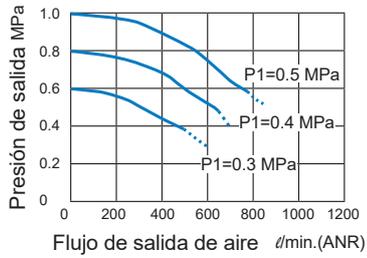
*Caudal máx. en Entrada=Salida=0.5 MPa.

Principio de funcionamiento

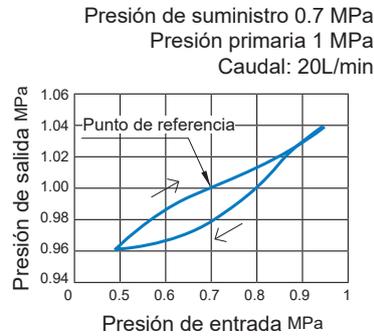


- El aire ENTRADA pasa a través de la válvula de retención a las cámaras de refuerzo A y B. Mientras tanto, se suministra aire a la cámara de accionamiento B a través del regulador y la válvula de conmutación. Luego, la presión de aire de la cámara de accionamiento B y la cámara de refuerzo A se aplican al pistón, lo que aumenta el aire en la cámara de refuerzo B. A medida que el pistón se desplaza, el aire impulsado es empujado a través de la válvula de retención hacia el lado de SALIDA. Cuando el pistón alcanza la válvula de conmutación y la toca, de modo que la cámara de accionamiento B está en el estado de escape y la cámara de accionamiento A está en el estado de suministro, respectivamente. Luego, el pistón invierte su movimiento, esta vez, las presiones de la cámara de refuerzo B y la cámara de accionamiento A aumentan el aire en la cámara de refuerzo A y lo envían al lado de SALIDA.
- El proceso descrito anteriormente se repite para suministrar continuamente aire altamente presurizado desde el lado ENTRADA hacia el lado SALIDA. El gobernador establece la presión de salida mediante la operación de la manija y el ajuste de presión en la cámara de accionamiento mediante la retroalimentación de la presión de salida.

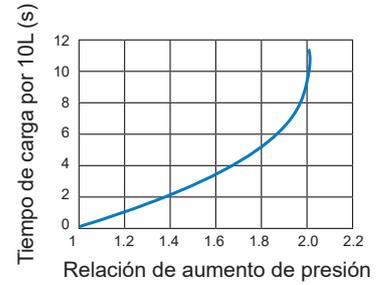
Características de caudal



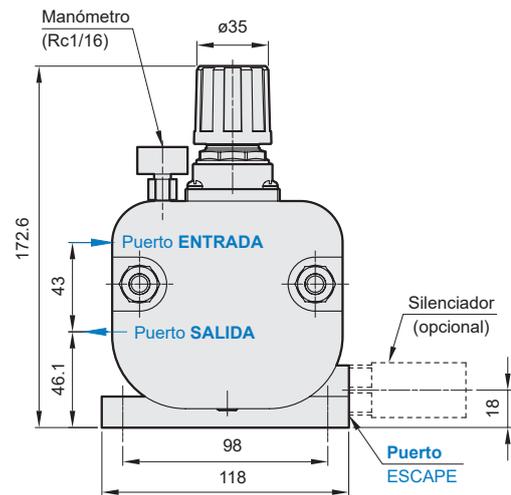
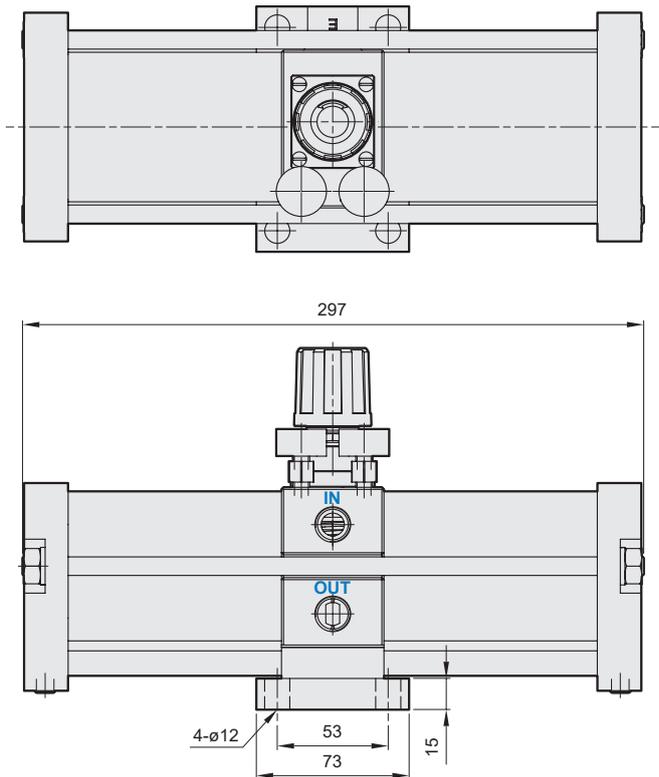
Características de presión



Características de carga



Dimensiones



* Al llenar el tanque con aire, donde la presión de aire del lado primario P_0 , la presión del aire en el tanque antes de llenarlo P_1 , presión de aire después de llenarlo P_2 , ratio de aumento antes de rellenar $K_1 = P_1/P_0$ y después de rellenar $K_2 = P_2/P_0$. Encuentre K_1 y K_2 al principio, después lea el tiempo de llenado t_1 y t_2 según el gráfico en la relación de aumento K_1 , K_2 . Finalmente el tiempo de llenado para la capacidad del tanque Q se obtiene con

$$T = \frac{Q}{10} (t_2 - t_1).$$

(Cada característica es sólo una referencia, pero no una condición asegurada)