



### Características

- Aumente la presión primaria en la línea de aire hasta dos veces.
- El accionamiento únicamente con aire no requiere suministro de energía, reduce la generación de calor y permite una fácil instalación.

### Especificaciones

Modelo	MVBAT10	MVBAT20
Tamaño del puerto	Rc3/8	
Medio	Aire	
Índice de aumento de presión	Doble	
Capacidad interna del depósito	10 L	20 L
Rango de presión de funcionamiento	0.2~1 MPa	
Rango de presión de alimentación	0.1~1 MPa	
Presión de prueba	1.5 MPa	
Caudal máx. (*)	1000 l/min	
Temperatura ambiente	+2~+50°C	
Instalación	Horizontal	
Lubricación	Grasa (sin lub.)	
Accesorios	Manómetro (PG-25)	
Opcional	Unidades de aire (MAFRF401AD-10A), Silenciador (MSLT-03), Válvula de drenaje	
Peso	12 kg	20 kg

### Ejemplo de pedido

MVBAT10 – □ – G

MODELO

CAPACIDAD INTERNA DEL DEPÓSITO

10: 10L  
20: 20L

OPCIÓN

A: Unidades de aire  
S: Silenciador  
V: Válvula de drenaje

TIPO DE ROSCA

En blanco: Rosca Rc  
G: Rosca G  
NPT: Rosca NPT

\*Caudal máx. en Entrada=Salida=0.5 MPa.

### Precaución

- Si la capacidad de salida es insuficiente, pueden producirse pulsaciones.
- Asegúrese de instalar un separador de neblina (0.3µm) en el lado de entrada del regulador del multiplicador de presión.
- El regulador del multiplicador de presión tiene una parte deslizante interior y genera polvo. Además, instale un dispositivo de limpieza como un filtro de aire o un separador de neblina en el lado de salida según sea necesario.
- Proporcione un tubo específico para liberar el aire de escape de cada regulador del multiplicador de presión. Si el aire de escape converge en un tubo, la contrapresión que se crea podría causar un mal funcionamiento.
- Dependiendo de la necesidad, instale un silenciador en el escape del regulador del multiplicador de presión para reducir el sonido de escape.
- Se sugiere espacio suficiente para el mantenimiento y la inspección.

### Dimensiones ( ) para MVBAT20

