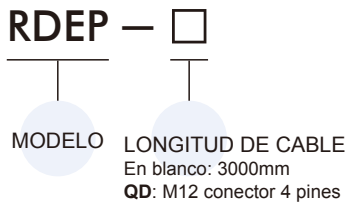


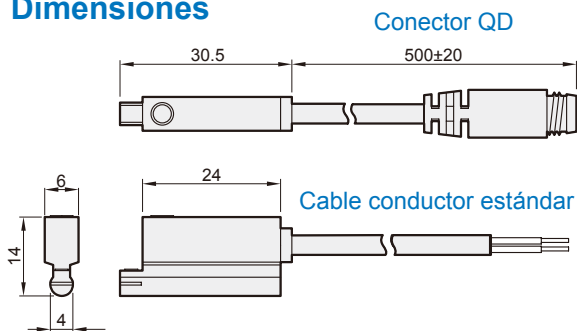
Entorno de uso

- RDEP se puede aplicar en entornos con un gran campo magnético, como la fabricación de automóviles o áreas cercanas a la soldadora.
- Cuando RDEP detecta el campo magnético de AC (c.alterna) (50 o 60Hz), mantendrá el estado de salida y no se verá afectado.

Ejemplo de pedido



Dimensiones



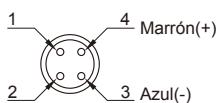
Especificaciones

Modelo	RDEP
Método de cableado	2 cables
Lógica de conmutación	Salida de estado sólido, normalmente abierta
Tipo de sensor	Incremento de tensión
Voltaje en funcionamiento	10~28V DC
Corriente de conmutación	5~50mA máx.
Potencia de ruptura (*1)	1.5W máx.
Consumo de corriente	—
Caída de voltaje	5V máx.
Corriente de fuga	1mA máx.
Indicador (Rango de detección)	LED rojo: Variable; LED verde: Fijo
Cable	∅4.8, 2C, PVC
Rango de temperatura	-10°C~+60°C (Sin congelación)
Impacto (*2)	50G
Vibración (*3)	9G
Tipo de protección	IEC 60529 IP67
Circuito de protección (*4)	3, 4
Peso	100 g (3m cable)
Diagrama de conexiones	

- *1. Advertencia: Nunca exceda la potencia (vatios = voltaje × amperaje). Provocará daño permanente al sensor.
- *2. Onda sinusoidal / X.Y.Z. 3 direcciones / 3 veces cada dirección / 11ms cada vez.
- *3. Amplitud doble 1.5mm / 10Hz~55Hz~10Hz(giro 1min) / X.Y.Z. 3 direcciones / 1 hora cada vez.
- *4. 1 =Ninguno / 2 =Cortocircuito / 3=Polaridad inversa de la fuente de alimentación / 4=Supresión de picos de tensión
- *5. Para precauciones de seguridad, consulte las páginas 7-8-9.

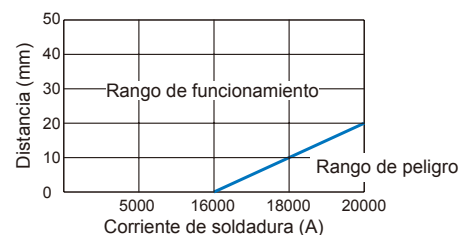
Cableado de QD

- 2 cables



Inmune al campo magnético de soldadura

La distancia operacional puede ser de 0 mm entre el sensor y la pistola de soldar (conductor o cable de soldadura) cuando la corriente de soldadura es inferior a 16000A.



Tipo de montaje

Tipo de cilindro	Abrazadera de montaje
MCJA, MCJQ, MCKJQ, MCFA, MCGB, MCGS, MCGD, MCGJ, MCG3, MCDA, MCSS, MCSH, MCSQ, MCRA, MCKB, MCKC, MSB*, MSL*	